



Interreg



Co-funded by  
the European Union

NEXT MED

---

MEDinCHAMBERS

## Here are the main areas of expertise required:

### 1. Eco-design and Life Cycle

Design for sustainability: Ability to design durable, repairable, and recyclable textile products from the outset.

Knowledge of sustainable materials: Use of natural, organic, recycled, or low-impact fibers.

Life Cycle Assessment (LCA): Assessment of environmental impact from raw material extraction to disposal.

### 2. Circular Economy and Resource Management

Recycling and upcycling: Technical skills for fiber recycling (mechanical and chemical) and reduction of production waste.

Energy and water efficiency: Optimization of production processes to reduce water and energy consumption.

Chemical management: Knowledge of eco-friendly dyes and finishes (e.g., GOTS certifications).

### 3. Traceability and Certifications

Supply Chain Management: Expertise in traceability of the entire production chain to ensure social and environmental sustainability.

Textile Certifications: Knowledge and management of sustainability certifications (GOTS, BCI, GRS, etc.).

### 4. Digital and Technological Skills

Technologies 4.0 and AI: Application of Artificial Intelligence and innovative technologies to optimize production and reduce waste.

Digital Product Passport: Data management for transparency of material information and traceability (required by the EU strategy).

### 5. Managerial and Strategic Skills

Corporate Social Responsibility (CSR): Ensure ethical and safe working conditions throughout the supply chain.

Regulatory Knowledge (ESG): Constant updating on European regulations for sustainable and circular textiles.



Interreg



Co-funded by  
the European Union

NEXT MED

MEDinCHAMBERS

## Voici les principaux domaines d'expertise requis :

### 1. Écoconception et cycle de vie

Conception pour la durabilité : capacité à concevoir dès le départ des produits textiles durables, réparables et recyclables.

Connaissance des matériaux durables : utilisation de fibres naturelles, biologiques, recyclées ou à faible impact.

Analyse du cycle de vie (ACV) : évaluation de l'impact environnemental depuis l'extraction des matières premières jusqu'à l'élimination.

### 2. Économie circulaire et gestion des ressources

Recyclage et surcyclage : compétences techniques pour le recyclage des fibres (mécanique et chimique) et la réduction des déchets de production.

Efficacité énergétique et hydrique : optimisation des processus de production afin de réduire la consommation d'eau et d'énergie.

Gestion des produits chimiques : connaissance des teintures et finitions écologiques (par ex., certifications GOTS).

### 3. Traçabilité et certifications

Gestion de la chaîne d'approvisionnement : expertise en traçabilité de l'ensemble de la chaîne de production afin de garantir la durabilité sociale et environnementale.

Certifications textiles : connaissance et gestion des certifications de durabilité (GOTS, BCI, GRS, etc.).

### 4. Compétences numériques et technologiques

Technologies 4.0 et IA : application de l'intelligence artificielle et de technologies innovantes pour optimiser la production et réduire les déchets.

Passeport numérique du produit : gestion des données pour assurer la transparence des informations sur les matériaux et la traçabilité (exigée par la stratégie de l'UE).

### 5. Compétences managériales et stratégiques

Responsabilité sociétale des entreprises (RSE) : garantir des conditions de travail éthiques et sûres tout au long de la chaîne d'approvisionnement.

Connaissance réglementaire (ESG) : mise à jour constante sur les réglementations européennes relatives aux textiles durables et circulaires.